

Warum ist der coatmaster Flex Ihr bester Partner an der Beschichtungslinie?


coatmaster



2x
schnellerer
Farbwechsel

6x
schnellere
Einarbeitungszeit
für neues Personal

3x
homogenere
Schichtdicken-
verteilung

20% mehr Effizienz durch
weniger Nacharbeit

30% Einsparungen bei
Materialien und
Verschleissteilen

Transparente &
metallic
Lacke


 Präzise
Messung an
bewegenden
Komponenten

Closed-Loop
Regelung
der Schichtdicke 

Messung auf
heißen
Oberflächen **90°C***
*mit optionaler Iris 200° F

Schichtdickenbereich
von **10 bis 500** µm
0.4-20mils

Messzeit typischerweise
>>> 0.02 secs.

Wiederholrate
 **40** Messungen
pro Minute

Arbeitsabstand
5 - 15 cm
2 - 6 inches


 API-Schnittstelle
zur Synchronisierung
mit ERP-System

coatmaster Datenbank
mit +1000 RAL Farben


Maximale
Genauigkeit &
Wiederholbarkeit 


Neue
Aufträge
online
anlegen 

Unbegrenzt
Datenarchiv 

 Online,
Offline und
Kabelversion

AI 

 Arbeitet mit eingebrannten und
nicht eingebrannten Pulverlacken,
Flüssiglacken, Zinklamelle und
weiteren Beschichtungen

 Automatisierter
Testbericht

Fehlertolerante
Datenerfassung 

 E-mail Status
Berichte

15.0 ready
Schnittstelle zu
Closed-Loop und
Künstlicher
Intelligenz