



coatmaster

measure up. contactless.

coatmaster Inline

Präzise berührungslose Schichtdickenmessung für den industriellen Dauereinsatz



PATENTED
TECHNOLOGY



Vermeiden Sie Nacharbeit und Ausschuss.

Erkennen und korrigieren Sie Abweichungen schon früh im Prozess.



Sparen Sie Material.

Reduzieren Sie Ihren Materialverbrauch um bis zu 30%. Das spart Geld und schont die Umwelt.



Dokumentieren Sie lückenlos.

Durchgängige Protokollierung Ihres Prozesses für Sie und Ihre Kunden.

Technische Daten

Substrat: Metall

Pulverlacke vor dem Einbrennen	10 – 300 μm
Nasslacke vor dem Trocknen	1 – 300 μm
Eingebrannte Pulverlacke	1 – 2000 μm
Getrocknete Nasslacke	1 – 2000 μm

Substrat: Kunststoff/Gummi

Nasslacke vor dem Trocknen	5 – 150 μm
Getrocknete Nasslacke	5 – 50 μm

Substrat: Holz/MDF

Pulverlacke vor dem Einbrennen	10 – 150 μm
Nasslacke vor dem Trocknen	10 – 250 μm

Messzeit	ab 20 ms
Abstandstoleranz	5 – 120 cm
Winkeltoleranz	$\pm 70^\circ$
Messung auf bewegten und schwankenden Teilen	ja bis 120 m/min
Relative Standardabweichung ^{3*}	<1 %
Kleinster Messpunkt	1 mm
Funktioniert auf allen Farben (inkl. Weiss)	ja
Echtzeit Datenzugriff per ERP und Internet Browser	ja
Abmessungen Messkopf HxBxT	160 x 205 x 210 mm
Gewicht Messkopf	5,2 kg

Alle Angaben gelten für ein typisches Beschichtungssystem und Substrat.

Die genauen Grenzwerte hängen immer von den physikalischen Eigenschaften des Beschichtungsmaterials ab. Auch wenn die Parameter innerhalb der angegebenen Bereiche liegen, können bestimmte Kombinationen von diesen nicht erreicht werden.

Für eine genaue Bewertung kontaktieren Sie bitte die coatmaster AG.

Die tatsächliche Leistung kann variieren und Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

*60 μm Pulverbeschichtung vor dem Einbrennen auf Aluminium, 5 cm Arbeitsabstand.

coatmaster AG

Flugplatzstrasse 5

CH-8404 Winterthur

Tel +41 52 212 02 77

info@coatmaster.com

www.coatmaster.com



Mehr erfahren

Das sagen unsere Kunden
über die Schichtdicken-
messung mit coatmaster.