

## Der coatmaster liefert zuverlässige Ergebnisse.



**Berührungslos mit grossem Messabstand.**  
Patentierte Technologie (Advanced Thermal Optics) für die berührungslose Schichtdickenmessung.



**Bei komplex geformten Teilen.**  
Auch auf gekrümmten Oberflächen, auf Innenseiten und auf Ecken und Kanten



**Frühzeitig im Prozess.**  
Auch geeignet für nasse und nicht eingebrannte Beschichtungen.



**Automatisierung und Datenbankabfrage.**  
Durch umfangreichen TCP/IP-Befehlssatz.



**Inline in Echtzeit.**  
Messung auf bewegten Teilen in der Beschichtungsanlage für eine unterbrechungsfreie Produktion.



**Maximale Wiederholbarkeit.**  
Durch schnellen Messvorgang abstands- und verkipfungstolerant.



**Unterschiedliche Materialien.**  
Messung von Lacken, Haftvermittlern, KTL auf Metall, Gummi, Holz u. v. m.



**Bildgebende Schichtdickenmessung.**  
Ortsaufgelöste und bildgebende Schichtdickenmessung mit hoher Tiefenschärfe für bewegte Bauteile (coatmaster 3D).

## Der coatmaster ist vielseitig einsetzbar.



**Gleitlacke und Kunststoffbeschichtungen.**  
Gleitbeschichtungen lassen sich in einem äusserst engen Toleranzbereich realisieren. Die kurze Messdauer spart Zeit und sorgt für lückenlose Dokumentation.



**Pulverlacke.**  
Dank der präzisen Kontrolle der Beschichtungsstärke lassen sich bei Pulverbeschichtungen bis zu 30% Material einsparen. Die frühzeitige Schichtdickenmessung vor dem Einbrennen senkt Kosten und verringert Ausschuss.



**Nasslackbeschichtungen.**  
Bereits vor der Trocknung sind präzise Messungen möglich. Die Messmittelfähigkeit ist garantiert. Das spart Material, Zeit und sichert die Qualität.



**Thermisch gespritzte Beschichtungen.**  
Die Schichtdicke von thermisch gespritzten Beschichtungen schnell und zerstörungsfrei messen. Das spart Material, Zeit und sichert die Qualität.



**Haftvermittler.**  
Auch auf rauen Oberflächen und im weichen Zustand werden Haftvermittler genau und zuverlässig gemessen. So wird sichergestellt, dass nur höchste Qualität das Werk verlässt.



**Coil coating.**  
Der coatmaster bringt den Beschichtungsprozess auf Coils schon nach wenigen Metern in den Sollbereich. Einsparungen an Brand- und Beschichtungsmaterial amortisieren die Installation innerhalb wenigen Monate.



**Mehr erfahren**  
Alle Informationen über die Schichtdickenmessung mit coatmaster

[www.coatmaster.com](http://www.coatmaster.com)

**coatmaster AG**  
Flugplatzstrasse 5  
CH-8404 Winterthur  
Tel +41 52 212 02 77  
[info@coatmaster.com](mailto:info@coatmaster.com)  
[www.coatmaster.com](http://www.coatmaster.com)

  
**coatmaster**  
measure up. contactless.

## Berührungslose Schichtdickenmessung



**Produzieren Sie kontrolliert.**

Erkennen und korrigieren Sie Abweichungen schon früh im Prozess und vermeiden Sie Ausschuss und Nacharbeit.



**Dokumentieren Sie lückenlos.**

Durchgängige Protokollierung Ihres Beschichtungsprozesses für Sie und Ihre Kunden.



**Sparen Sie Material.**

Reduzieren Sie Ihren Materialverbrauch um bis zu 30%. Das spart Geld und ist gut für die Umwelt.



**Sichern Sie die Qualität.**

Produzieren Sie Beschichtungen mit hoher Genauigkeit und setzen Sie neue Qualitätsstandards.

## coatmaster Inline

Präzise Schichtdickenmessung für den industriellen Dauereinsatz.



## coatmaster Atline

Schichtdickenmessung für Stichprobenprüfung in Labor und Produktion.



## coatmaster Flex

Die mobile Lösung zur flexiblen Schichtdickenmessung.



## coatmaster 3D

Schnelle Erfassung der Schichtdickenverteilung auf ganzen Bauteilen.





coatmaster Inline  
 Präzise Schichtdicken-  
 messung für den industriellen  
 Dauereinsatz.



PATENTED  
 TECHNOLOGY

Robuste, kompakte und  
 lüfterlose Messoptik

---

Zuverlässig auch in heisser  
 Produktionsumgebung

---

Optimiert für  
 Roboteranfrage

---

Einfache Integration in  
 Beschichtungsanlagen

«Der Coatmaster reduziert  
 den Pulververbrauch um 28%»

Kai Altenbrug, Leitung Oberflächentechnik  
 Ernst Schweizer AG

coatmaster Atline  
 Schichtdickenmessung  
 für Stichprobenprüfung in  
 Labor und Produktion.



PATENTED  
 TECHNOLOGY

«Spart uns Produktionszeit  
 durch eine genaue Messung  
 schon auf den nassen Lacken»

Peter Gebhardt, Site & Operations Manager  
 Production, AkzoNobel Coatings

Kompakter Stand-alone  
 Messplatz

---

Einfache Messung  
 auch auf komplexen  
 Oberflächen

---

Integrierte Messdatenbank

coatmaster Flex  
 Die mobile Lösung zur flexiblen  
 Schichtdickenmessung.



PATENTED  
 TECHNOLOGY

«Hohe Präzision, einfache Hand-  
 habung und Möglichkeit zur  
 Dokumentation der Produktion»

Stefan Moog, Abteilungsleiter bei Stobag Alufinish

Messung auf bewegten  
 Teilen durch schnellen  
 Messvorgang

---

Tolerant gegen  
 Verkipfung und  
 Abstandsänderungen

---

Cloud-Zugriff  
 auf Datenbank

coatmaster 3D  
 Schnelle Erfassung der  
 Schichtdickenverteilung  
 auf ganzen Bauteilen.



PATENTED  
 TECHNOLOGY

«Auch auf kritischen Teilen  
 mit Schmalflächen schnell und  
 reproduzierbar messen»

Dr. Klaus Rehm, Stellv. Leiter Kompetenzbereich  
 Integrierte Planung und Produktion, BFH

Frei skalierbarer  
 Messbereich

---

Auch für geometrisch  
 komplexe Teile

---

Geringer  
 Integrationsaufwand