

measure up. contactless.

PATENTED TECHNOLOGY

# coatmaster Flex Manual do Usuário

coatmaster.com Versão: 05-2021 



© 2019-2021 coatmaster AG

A distribuição e reprodução deste documento e o uso e transmissão de seu conteúdo para fins diferentes do lírio não são permitidos sem a permissão expressa da Coatmaster AG. Violações resultarão em ação judicial. Todos os direitos são reservados em caso de patente ou registro de um modelo de utilidade (ISO 16016).

Sujeitos a possíveis alterações técnicas e erros tipográficos, os valores dados são aproximados e não devem ser entendidos como propriedades legalmente garantidas. Esses valores podem variar dependendo da tolerância do componente.

Última atualização: 05/2021



### 1 Tabela de conteúdos

1	Tabela de conteúdos	2
1	Especificações	3
2	Requisitos do cliente e especificação do dispositivo	4
3	Aplikacje	5
4	Funcionalidade e princípio da medição	6
5	Segurança e responsabilidade	7
5.1	Símbolos de aviso	7
5.2	Sinais e ícones	8
5.2	Abusar	9
5.3	Segurança do produto	10
6. E	scopo de entrega	11
7.1.2	2 Înstalação da bateria	13
7.2	Painel de navegação	14
7.3	Ligar/desligar	14
7.4	Escolhada linguagem	14
7.5	Configurações de Wi-Fi	15
7.6	Cloud	16
7.7	Trabalhando com um servidor local®	17
8	Manual	18
8.1	Configurações do sistema	18
8.1.	1 Solução de problemas de rede	18
8.1.	3 Zonas	20
8.2	Menu principal	21
8.3	Menu de blocos	22
8.4	Menu de aplicativos	23
8.4.	1 Menu de calibração	25
8.4.2	2 Exemplo de processo de calibração	30
8.4.	3 Calibração de deslocamento	31
8.5	Pomiar	32
8.6	Transferência de dados/nuvem	33
8.6.	1 Logowanie	33
8.6.2	2 Aplikacje	35
8.6.3	3 Monitor	35
9	Solução de problemas e melhores práticas	38
9.1	Mensagens de erro	38
9.2	Códigos de erro	38
9.3	Perguntas frequentes (perguntas frequentes)	40
9.4	Eunfolinia	41
10	Armazenamento e transporte	41
11	Manutenção e reparo	41
11.1	Substituição do filtro de entrada	42
11.2	Limpeza e cuidado	42
Não	limpe o dispositivo com ar comprimido!	42
11.3	Garantia	42
12. I	Descrição da interface de API	43

#### Prefácio

Caro cliente,

Quando você compra um coatmaster® Flex, você adquiriu um produto de alta qualidade e precisão. Neste manual, fornecemos umasérie de instruções que o ajudarão a trabalhar com este dispositivo com sucesso e produtividade por muitos anos. Nossos rigorosos procedimentos de controle de qualidade garantem altos padrões de qualidade mesmo para a produção de alto volume. Se você tiver alguma dúvida sobre o uso do equipamento, entre em contato conosco.

Desejamos boa sorte e "excelente revestimento".

Fundadores Prof. Dr. N. A. Reinke e Andor Bariska Empresa coatmaster AG



Característica	Tolerância/ Descrição
Medindo distância	20-150 mm
Ângulo de medição /	±70°
tolerância	
Tamanho do ponto de	2 mm² a uma distância de 75 mm
medição	
Faixa de medição	10-500 µm (dependendo do tipo de revestimento)
Sobreinclinação padrão	Digitarcom um < 2% de espessura <sup>1</sup>
Horário de Pmiaru	Normalmente 300ms (dependendo do ajuste de espessura
	do revestimento)
Condições de	-10-50°C no máximo. 80% de umidade (não condensação)
armazenamento	
Poder	Bosch GAL 18V-160 C
	2x Bosch ProCore 18V, 4 Ah
Número de medições	Até 800 medições por carga da bateria (4Ah)
Condições de trabalho	Temperatura: 0-35°C, umidade: 10%-75%
Peso (sem baterias)	1,3 kg
Dimensões	374 x 91 x 203 mm
Tipo de proteção IP	IP50

Tabela 1: Dados técnicos





#### Requisitos do cliente e especificação do dispositivo

A medição da espessura do revestimento em um estágio inicial do processo é fundamental para documentar e controlarprocessos pós-cura, salvar material,melhorar aqualidade do revestimento ereduzir o tempo de produção e reduzir odesperdício. Os processos de revestimento são muito sensíveis às mudanças nas condições ambientais; por isso, é importante ter acesso a um medidor de espessura que seja fácil de operar e funcione bem em um ambiente industrial agressivo (poeira, alta temperatura).

O processo de medição patenteado usado pelo coatmaster® Flex é não contato (em oposição a sistemas baseados em indução magnética ou ultrassom) e não destrutivo. Pode ser aplicado em revestimentos molhados, em pó e endurecidos, independentemente do material de revestimento, espessura ou cor (incluindo branco). Ao contrário de sistemas baseados na indução magnética, o coatmaster® Flex umpermite medir aespessura do revestimento no início do processo.

Vantagens:

- Economize 10%-30% do material aplicado
- Reduza o tempo de mudança de cor
- Acelerando o treinamento de novos funcionários
- Evite rejeições e alterações dispendes
- Processos de documentação de revestimento
- Redução do impacto ambiental
- Definição dos padrões da indústria 4.0
- Conexão on-line ao sistema ERP

coatmaster® Flex é o medidor de medição mais avançado para medidas de espessura sem contato. Supera qualquer outro sistema fototérmico, LED/laser e ultrassônico disponível no mercado em todos os aspectos relevantes. Requer calibração mínima e é invulnerável ao ângulo e à distância de medição. Sua maior confiabilidade, simpatia pelo usuário, uso seguro, custo-benefício e precisão é altamente valorizada pelos principais fabricantes de linhas de revestimento, grandes fabricantes de tintas, especialistas renomados e, mais importante, por funcionários de lojas de tintas em todo o mundo.





coatmaster® Flex é um dispositivo portátil flexível e durável para medição de revestimento sem contato.

coatmaster® Flex é único e versátil e pode ser usado em muitas indústrias e setores industriais:

automotivoferrovia

Aviação

- pindústria da construção
- Mobiliário
  - profile

- energia eólica
- Pipelines
  - medycyna / technika

coatmaster® Flex é particularmente adequado para as seguintes aplicações:







coatmaster® funciona de acordo com o princípio da óptica térmica avançada (ATO). A superfície do revestimento é aquecida por um pulso leve. Após um curto aquecimento por alguns graus, a superfície é resfriada conduzindo calor para áreas mais profundas do revestimento e do substrato. O processo de resfriamento na superfície depende das propriedades térmicas do revestimento e do substrato. Quanto mais fino o revestimento, mais rápido a temperatura da superfície cai,desde que tenha umacondutividade térmica menor que o substrato. A espessura e as propriedades térmicas do revestimento devemse à dinâmica da temperatura da superfície.

	(1) Flash
3 (4)	(2) Fonte de calor
	pulsada
	(3) Revestimentos
	(4) Substrato
	(5) Radiação
	infravermelha
	(6) Sensor
Figura 1: Ilustração do princípio da medição	infravermelho

Em geral, os revestimentos têm uma superfície muito irregular. Os revestimentos em pó antes da cura têm uma superfície ainda mais áspera, mas ainda podem ser medidos com um coatmaster® Flex. As propriedades dessa rugosidade são influenciadas por vários fatores como o pré-tratamento, o tipo e a rugosidade do substrato, o tipo de revestimento (por exemplo, tamanho das partículas, distribuição e composição química) e as condições exatas (distribuição de temperatura,tempo)durante a cura. O diagrama abaixo mostra um esboço microscópicodessa rugosidade. A ATO compensa automaticamente a rugosidade descrita acima usando um processo óptico de média. Isso permite determinar de forma confiável a espessura do revestimento, mesmo com os parâmetros em mudança.







Segurança e responsabilidade

Esta seção contémtodas as informações de segurança relevantes para proteção pessoal ideal e operação segura e sem problemas. Mantenha o manual de instruções junto comas instruções de segurança para que você possalê-las mais tarde.

#### 5.1 Símbolos de aviso

Para sua própria segurança, é importante ler e entender completamente a tabela abaixo mostrando os vários sinais de alerta e suas definições!

Símbolo	Definição
	Um aviso de perigoiminente, que, se não for evitado, causarámorte ou ferimentos muito graves.
Perigo	◊ Medidas para evitar perigo.
	Um aviso de perigoiminente, que, se não for evitado, causaráferimentos graves.
Aviso	◊ Medidas para evitar perigo.
<b>^</b>	Indicação de uma situação perigosa que, se não for evitada, pode causar ferimentos leves a moderados.
Comentário	◊ Medidas para evitar tal situação.
	Aviso de radiação óptica.
	Aviso de tensão elétrica.
	Alerta sobre os perigos de carregar a bateria.
Comentário	Indicação de uma situação perigosaque, se não for evitada,pode causar danos ao patrimônio; no entanto, nenhuma ação é necessária em relação a danos pessoais.
	◊ Significa evitar danos.

Tabela 2: Símbolos de aviso



#### 5.2 Sinais e ícones

símbolo	definição
CE	Este símbolo significa que o dispositivo atende aos requisitos de segurança de todas as diretivas da UE aplicáveis.
Ŕ	Este símbolo significa que o dispositivo só pode ser descartado em uma planta de descarte local aprovada.
<b>(i</b> )	Informações: Um destaque que contém informações particularmente importantes.

Tabela 3: Personagens e ícones

#### Destino

coatmaster® Flex foi projetado apenas para medir a espessura do revestimento.

O dispositivo só deve ser usado como um dispositivo móvel. O dispositivo não deve ser montado em um robô ou em um suporte ou operado por um longo período de tempo.

O dispositivo só podeser usado e limpo por pessoal treinado. O uso pretendido também incluirá o cumprimento dessa instrução; os períodos de manutençãodevem sermantidos.

O equipamento de reparo é permitido apenas por pessoal qualificado e apenas com peças de reposição originais. Isso garante que a segurança do dispositivo seja mantida.

O dispositivo não é aprovado para uso em ambientes potencialmente explosivos.

Mantenha o dispositivo longe da chuva ou umidade. A penetração da água em um dispositivo elétrico aumenta o risco de choque elétrico. Não coloque o dispositivo de medição em um lugar onde os componentes possam estar em contato comgases corrosivos ouar de loe.

Não bloqueie as aberturas. Os orifícios de ventilação evitam o superaquecimento do interior do dispositivo.

Remova a bateria antes de limpar. Não utilize solventes de limpeza para evitar danos àsuperfície da carcaça. Use um pano limpo e seco.

De acordo com a Diretiva 2012/19/UE, peças antigas devem ser levadas a instalações de reciclagem adequadas paradescarte, reprocessamento e reutilização adequados. Nunca jogue equipamentos elétricos fora em lixo doméstico! Apoiar odescarte correto de equipamentos elétricos, ajudar a proteger recursos valiosos e prevenir possíveis efeitos negativos à saúde e ao meio ambiente que possam ocorrer de outra forma devido ao descarte inadequado de resíduos. Acessórios e embalagens também devem ser reciclados de forma ecológica.



#### 5.2 Abusar

Use não listado acima ou use que não esteja em conformidade com as especificações técnicas é considerado uso indevido. O Operador é oúnico responsável por qualquer dano causado poruso inadequado.

Os seguintes usos são proibidos:

- Usando dispositivos em ambientes onde os líquidos podem entrar no dispositivo.
- Introdução de quaisquer itens no coatmaster® Flex ou dispositivos similares.
- A abertura não autorizada do dispositivo, exceto no caso de manutenção padrão (ver seção 11), anula a garantia e o fabricante não aceita qualquer responsabilidade.

As seguintes instruções de segurança indicam os perigos gerais que podem ocorrer ao manusear o dispositivo. O usuário deve seguir todas as instruções listadas para minimizar possíveis riscos.

Mensagens de aviso adicionais podem ser encontradas neste guia quando as ações descritas podem causar riscos.

Símbolo	Descrição		
	Fonte de luz integrada.		
( <b>i</b> )	coatmaster® Flex com SpectralBlue inclui um flash de xenônio. A avaliação de segurança fotobiológica do flash xeno de acordo com o IEC-62471:2006 indica que o flash flex ® coatmaster pertence ao grupo isento e, portanto, não representa nenhum risco fotobiológico.		
Comentário	Comentário		
Danos no dispositivo podem ocorrer se a bateria for trocada durante a operação.			
Nunca troque a bateria durante o trabalho, pois isso pode causar danos ao dispositivo.			
<ul> <li>Desligue sempre o dispositivo antes de substituir a bateria.</li> </ul>			

Tabela 4: Aviso — Uso indevido

#### 5.3 Segurança do produto

O dispositivo de medição foi projetado e construído de acordo com a tecnologia de ponta; no entanto, riscos para os usuários, propriedade e meio ambiente podem surgir se o dispositivo de medição for usado descuidadamente ou inadequadamente, para o qual a Coatmaster AG não assume nenhuma responsabilidade.

Os seguintes usos são proibidos:

- Usando dispositivos em ambientes onde os líquidos podem entrar no dispositivo.
- Introdução de quaisquer itens no coatmaster® Flex ou dispositivos similares.
- A abertura não autorizada do dispositivo, exceto no caso de manutenção padrão (ver seção 11), anula a garantia e o fabricante não aceita qualquer responsabilidade.

O processo de medição começa pressionando o botão de gatilho (T). Quando o botão de gatilho é pressionado para realizar a medição, um pulso de luz é acionado.

O dispositivo foi testado de acordo com os requisitos de segurança para equipamentos elétricos para fins de medição, controle e laboratório (IEC 61010-1:2010) e a Diretiva de Baixa Tensão 2014/35/UE.

Para garantir a segurança fotobiológica do usuário, o coatmaster® Flex (Modelo® SpectralBlue)foi completamente testado. O desempenho do usuário final é classificado como seguro de acordo com o IEC 62471:2006.

#### Compatibilidade com detectores de chama

coatmaster® Flex foi testado e é compatível com os sensores de chama listados abaixo.

Fabricante	Detector manco tipo F
STS	FL 7-64, 8-64 e 9-64. Nota: deve ser definido para o modo UV +IR!
Minimax	FMX 5000 UV. Compatibilidade condicional: YMX 5000 FMX EX 90° IR (para distâncias de > 1m)
Total Walther	UV-03

Tabela 1 Detectores de chama compatíveis com o coatmaster® Flex.

Antes de iniciar o trabalho do coatmaster® Flex em qualquer ambiente, verifique se a área de medição está sob a supervisão dos detectores de chama. Se o detector de chama não estiver incluído na tabela acima, use o flex nesta área após receber uma perfuração escrita docoatmaster AG ou do fornecedor do detector de chamas.





O coatmaster® Flex é fornecido comosseguintes componentes em um estojo de transporte robusto (o escopo da entrega pode variar):





Para usar o coatmaster® Flex, você deve configurá-lo para se conectar ao servidor Flex® do coatmaster através de uma conexão Wi-Fi. O servidor coatmaster® Flex pode ser um servidor coatmaster® Cloud (através de uma conexão com a internet) ou um servidor ® local (sem necessidade de internet). Uma conexão com a Internet é necessária para se conectar ao coatmaster Cloud.

Antes de usar o coatmaster® Flex pela primeira vez, seu dispositivo deve ser ativado com um código de licença de 6 caracteres e uma chave de ativação de 6 caracteres. A licença e a chave são fornecidas pelo distribuidor do dispositivo. Para um servidor local, uma licença adicional e uma chave estão disponíveis.

Dependendo do tipo de servidor, diferentes etapas são necessárias para ativar o coatmaster® Flex:

#### A. Serwer coatmaster® Cloud

Para conectar seu coatmaster® Flex ao coatmaster Cloud, você deve ter uma rede Wi-Fi que forneça acesso à Internet. Esta pode ser uma rede Wi-Fi corporativa ou qualquer rede Wi-Fi móvel fornecida por roteadores, laptops ou telefones celulares (hotspots). Faça o seguinte:

- 1. Selecione as credenciais de rede Wi-Fi e enter (ver seção 7.5
- 2. Escolha o servidor de nuvem certo (ver seção 8.6.1
- 3. Digite o código de licença e a chave de ativação que você recebeu do seu ponto de compra coatmaster® Flex (ver seção 8.6.1)

símbolo	descrição
$(\mathbf{i})$	coatmaster® Flex suporta uma conexão Wi-Fi WPA2 e <b>WPA2-</b> Enterprise segura.

#### B. coatmaster® Servidor Local

Para conectar seu coatmaster® Flex ao servidor local coatmaster, você deve ter um dispositivo de servidor local dentro do alcance do seu coatmaster® Flex. Faça o seguinte:

- 1. Selecione a rede Wi-Fi"Flex-local" (ver seção 7.7)
- 2. Selecione um servidor local (ver Capítulo 7.6)
- 3. Digite sua placa local e a tecla do servidor (ver seção 7.7)

Se você estiver usando uma rede Wi-Fi local, siga estas etapas:





#### 7.1 Refeição B

#### 7.1.1 Carregando a bateria

Primeiro, carregue a bateria de 18V inserindo a bateria no carregador (ver Figura 5: Carregando a bateria). Use apenas um carregador aprovado.



Depois de carregar a bateria, você deve verificar cuidadosamente o estado da bateria pressionando o botão "Ligado" da bateria. Se a bateria estiver totalmente carregada, todos os 3 LEDs devem ser acesos.



Se a bateria estiver danificada, pode ocorrer vazamento líquido. Evite contato. Se ocorrer contato acidental, enxágue com água. Se o líquido também entrar nos olhos, você deve procurar ajuda médica. O líquido que sai da bateria pode causarirritação ou queimaduras.

Se a bateria estiver danificada, o fluido que vaza pode entrar em contato com componentes adjacentes. Verifique todas as partes afetadaspelo problema. Limpe essas peças ou substituaas se necessário.

#### 7.1.2 Instalação da bateria



#### 7.2 Painel de navegação



Figura 8: Painel de entrada - botões para navegar no menu.

#### 7.3 Ligar/desligar



Depois de conectar-se ao servidor Flex e inserir uma bateria carregada, ligue o dispositivo pressionando o botão Ligar/Desligar (A) no painel de controle (ver Figura 10: Painel de Entrada).

O sistema Coatmaster® Flex leva aproximadamente 40 segundos para começar. Para ver o tempo para inicializar o sistema coatmaster® Flex, visualize a janela de inicialização na tela do sistema Coatmaster® Flex; a escala do indicador de inicializaçãoéexibida no visor.



Para desligar o dispositivo, pressione o botão Ligar/Desligar (A) e, em seguida, confirme a ação movendo as teclas de seta esquerda/direita (D) para o campo "Sim" e pressionando o botão OK (C).

Figura 9: Desligamento

ATENÇÃO Não remova a bateria para desligar o dispositivo!



O dispositivo pode ser forçado a desligar quando o botão Ligar/Desligar é pressionado por mais de sete segundos. Para este procedimento encurtado, não énecessário confirmar "Sim".

#### 7.4 Escolhada linguagem

Uma vez que você tenha entrado coatmaster® Flex, você será redirecionado para o menu de seleção

Select language	O idioma padrão é o inglês.
čeština Deutsch <mark>English</mark> Español Français	Idiomas disponíveis: tcheco, alemão, espanhol, francês, italiano, chinês, coreano, polonês, português, russo, tailandês, turco, iaponês.
Italiano 日本人 한국어 Polskie Português русский ျиย	Mova o cursor para o idioma preferido usando as teclas de seta para cima e para baixo — (D) e pressione OK (C) para confirmar.
Türkçe 中文 Figura 10: Seleção de idiomas	Depois disso, você será levado para o menu "Configurações".

#### 7.5 Configurações de Wi-Fi

Para usar o coatmaster® Flex, você deve configurá-lo para se conectar ao servidor Flex® do coatmaster através de uma conexão Wi-Fi. O servidor Flex pode ser um servidor coatmaster® Cloud (através de uma conexão à internet) ou um servidor ® local (sem necessidade de Internet). Uma conexão com a Internet é necessária para se conectar ao coatmaster Cloud. Se você não puder acessar a Internet, use o coatmaster® servidor local.

A configuração da conexão Wi-Fi só precisa ser realizada uma vez para ativar o coatmaster® Flex (ver Figura 11). As credenciais de login são armazenadas no dispositivo e, em seguida, o Flex tentará automaticamente conectar-se a redes Wi-Fi previamente salvas.

Se nenhuma conexão for salva, o coatmaster® Flex iniciará automaticamente o processo de conexão de rede Wi-Fi. Para se conectar a uma nova rede Wi-Fi, selecione o ícone "Configurações do sistema" na tela inicial (ver Figura 11)e selecione "Rede".







Se você realizou uma redefinição de fábrica e precisa reativar o coatmaster® Flex, a rede Wi-Fi a que você estava conectado antes do reset será salva e o coatmaster® Flex se conectará automaticamente a ele.

A conexão com a Internet pode ser fornecida por hotspots móveis. A disponibilidade da Internet depende, é claro, da estabilidade da conexão móvel. Use seu telefone Android para se conectar ao coatmaster® Flex à Internet. O uso de dispositivos iOS pode levar a erros de conexão.

#### 7.6 Cloud

Ao iniciar o dispositivo pela primeira vez ou após uma redefinição de fábrica com um dispositivo conectado à Internet (usando o roteador fornecido ou usando o roteador Wi-Fi selecionado).você deve digitar o código delicença e a chave de ativação para desbloquear o dispositivo. dados serão Esses fornecidos separadamente até o ponto de compra. Se você não for solicitado a inserir um código de ativação e coatmaster® Flex está funcionando, nós já ativamos o dispositivo para você e nenhuma ação adicional é necessáriae.

Antes de digitar o código de licença e a chave de ativação, selecione o servidor correto no menu suspenso da seguinte forma:

localização	Servidor para escolher
Europa	Europa
América	NOS
China	China
Ásia (excluindo	Europa
a China)	
Servidor local	Servidor local
	Licença: hkeqex
	Chave: oxjzbe
Servidor fora	Personalizado, digite o
do padrão	endereço IP.





Se você for solicitado a inserir uma chave de ativação, o cursor se move para o campo de código de licença. Quando você pressiona o botão OK (C), o submenu do teclado é aberto. Aqui você pode inserir o código usando as teclas de seta (D) para se mover ao redor do teclado em conjunto com o botão OK (C) (ver Figura 10: Painel de Entrada) para	
confirmaro caractere e passar para o próximo.	
Para salvar o código de licença, use as teclas de seta ( <b>D</b> ) para mover o cursor para o campo 'Enter' e, em seguida, pressione OK ( <b>C</b> A operação pode ser interrompida em qualquer momencie movendo o cursor para 'Canel' e confirmando com obotão OK( <b>C</b>	
Depois de salvar o código de licença, a chave de ativação submenu será aberta. Siga a mesma maneira de entrar e salvar a chave de ativação.	

Depois de salvar a chave de ativação, você será automaticamente redirecionado para o menu principal (ver Figura22: Exibição principal).

Seu coatmaster® Flex está agora registrado no servidor do coatmaster® Flex. Antes de iniciar a medição, selecione o nível de usuário adequado, as unidades em quedeseja medir(métrica ou imperial)e o fuso horário local (ver seção 8.1).

#### 7.7 Trabalhando com um servidor local®

O coatmaster® **servidor local** pode ser usado em casos em que não há acesso à Internet. Ele fornece uma solução para operar **o sistema** coatmaster® **sistema Flex em um** ambiente local, usando um pequeno computador (servidor local) que fornece sua própria rede Wi-Fi. .

Escopo de fornecimentoy:

- Computador de servidor local (sem teclado, sem mouse, sem exibição)
- Fonte de alimentação externa
- 2 x antena Wi-Fi
- Cabo de alimentação 230V

O computador do servidor local é pré-configurado e executa o servidor coatmaster®; nenhum software adicional pode ser instalado neste computador. Basta pressionar o botão de alimentação para iniciar o servidor local.

Ele abre uma rede Wi-Fi chamada "flex-local" que não requer uma senha para se conectar. Selecione esta rede Wi-Fi nas configurações de rede em coatmaster® Flex. O código de licença é hkeqex, a chave de ativação é oxjzbe.



As etapas a seguir orientam o usuário passo a passo através de cada processo e menu. Para navegar nas seções a seguir, use as teclas de seta e os botões do painel de entrada de acordo com o capítulo 7.3(Figura 8: Painel de Entrada).

#### 8.1 Configurações do sistema

No menu principal, selecione o ícone de configurações do sistema usando a tecla Seta Direita duas vezes e o botão OK (C) para abrir o menu de configurações do sistema.



#### 8.1.1 Solução de problemas de rede

Troubleshooter WiFi connection status WiFi not available Internet connection status	Solucionando problemas Após a ativação, o sistema realiza diagnósticos de rede. Após alguns segundos, o resultado do diagnóstico da rede será exibido no relatório (ver <i>Figura 15: Solução</i> <i>de problemas</i> ). Codificação de cores: Verde – funcionalidade correta Vermelho – funcionalidade incorreta
Cloud connection status Ok Ok Eigura 15: Solução do problem	



8.1.2 Nível de usuário



<b>.</b> .		/ I I		~ /	1 1 • 1	· ·	~	
Depois	de selecionar	o nivel do	usuario	voce sera	devolvido	as contic	nuracoes do sistem	a.
000.0			abaanoj	1000 0014		ao conne	jana ço oo a o olocom	<b>.</b>

Nível de usuário	Protegido	Pomiar	Blocos gerenciados	Gerenciar aplicativos	Redefinição de fábrica
Normal	Não	zmierz	Adicionar renome selecionar	Escolha	Não
Admin	nin Senha: zmierz admino0		Adicionar remover renomear seleto	Adicionar remover renomear seleto	Sim

Tabela 5: Permissões em nível de usuário

#### coatmaster Flex



#### 8.1.3 Zonas

Select region	Comum golpe de czasowa
Africa America Antarctica Arctic Asia Atlantic Australia	Quando você habilita o menu de fuso horário, uma nova janela é aberta permitindo que você selecione uma região continental.
Europe Indian Figura 18: Fuso horário – regiões	Use as teclas de seta para cima/parabaixo, (D) para selecionar o continente apropriado e o botão OK (C) para verificar a confirmação da seleção.
Select city Simferopol Skopje Sofia Stockholm Tallinn Tirane Ulyanovsk Uzhgorod Vaduz Vatican Vienna Vilnius Volgograd Warsaw Zagreb Zaporozhye Zurich	Quando você define a região continental, uma lista de cidades da região é disponibilizada. Selecione a cidade mais próxima de sua localização usando as teclas de seta para cima/para baixo, ( <b>D</b> ) e o botão OK ( <b>C</b> ) para confirmar a cidade. A barra de rolagem cinza (a borda direita da tela) mostra a posição na lista. O fuso horário padrão é Zurique.
Figura 19: Fuso horário – <i>Cidades</i>	

#### 8.1.4 Unidade de medição

Select measurement unit	Unidade de medição
	Para configurar as unidades de medição exibidas em
μm	micrômetros (µm) ou mils, selecione
mils	a unidade desejada usando as teclas de seta para
Figura 20: Selecione uma unidade de <i>medição</i>	cima/para baixo, <b>(D)</b> e o botão OK <b>(C)</b> para confirmar a seleção.

#### 8.1.5 Redefinição de fábrica

Factory Reset?	Redefinição de fabrica Permite redefinir o sistema para as configurações de fábrica. O reset de fábrica também redefinirá a ativação e reiniciará o dispositivo! Selecione o campo "Redefinir" usando as teclas de	
Cancel Yes	seta esquerda/direita <b>(D)</b> e o botão OK <b>(C)</b> para redefinir o dispositivo para configurações de fábrica	
Figura 21: Redefinição de fábrica	e desativar a licença. Você também pode selecionar o campo "Cancelar" para retornar ao menu de configurações do sistema.	



Somente usuários que usam o modo Coatmaster® Flex no modo Administrador podem realizar uma redefinição de fábrica. Para o nível de usuário Padrão, esta opção é acinzentado e não pode ser ativada.



#### 8.2 Menu principal

O menu principal e as descrições dos componentes coatmaster® Flex, são mostrados na Figura 22: Telaprincipal.



As seguintes opções estão disponíveis no menu principal

a. Acesso ao menu do aplicativo

Use a tecla Seta Direita ►(D) e o botão OK (C) para selecionarum aplicativo.

b. Acesso ao menu do bloco

Use a tecla Seta Esquerda ◀(D)e o botão OK(C)para selecionaro bloco.

#### c. Desencadeando uma medição

Pressione o botão Acionarum botão (1) (ver Figura 4: Visão geral das dimensões e componentes)para iniciar a medição.

d. Exibição das últimas doze medidas Com o uso do botão de seta para baixo (D) você podeusarosdoisúltimos paramedi-lo em forma numérica. Coma ajuda do botão, o botão é usado para acessar o menu.

#### e. Veja um gráfico de tendências

Use a tecla Seta para baixo **>(D)** para exibir valores medidos graficamente no gráfico de tendências. Use a tecla Seta para baixo **>(D)** para retornar ao menu principal.

f. Configurações do sistema Usando o botão de seta direita ► (D) duas vezes e o botão OK(C) seleciona as configurações do sistema (ver 8.1



#### Figura 23: Exibindo as últimas doze medidas





#### 8.3 Menu de blocos

No menu principal, usando os botões de seta esquerda e direita (D), selecione o campo 'Bloquear' e confirmecom o botão OK (C),de acordocom o capítulo7.3 (Figura 10: Painel de Entrada - Botões e Elementos).

Application	Block		
Cured colour	Bik 10.08.20 09:56:12		

O menu de bloco está disponível em todos os níveis de usuário, mas com permissões limitadas para o nível de usuário padrão (ver 8.1.2 Nível de Usuário).







#### 8.4 Menu de aplicativos

Application	Block	
Powder non-white	1	

No menu principal, usando os botões de seta esquerda e direita, selecione o campo 'Aplicativo' e confirme com o botão OK (C),de acordo como capítulo7.3 (Figura 8: Painel de Entrada -Botões e Elementos).

Usuários regulares só podem "selecionar" aplicativos! Outras opções são acinzentados e não podem ser selecionados! Usuários com privilégios de administrador têm acesso a todas as opções (consulte onível do usuário da Seção 8.1.2).



No menu de aplicação, você pode definir parâmetros de medição específicos. Com ajuda de uma aplicação, esses а parâmetros de medição podem ser usados em um conjunto coerente de medições. Edit Na condição de fábrica do coatmaster® Flex, você encontrará cinco aplicações predefinidas. Eles são exibidos em negrito. • Pó emhite é aplicação uma predefinida para medir pó branco miba semcured. t • A cor do pó é uma aplicação h predefinida para medir pó nãocurado b453 de qualquer cor, exceto branco. . b568 • Curado emhite é um aplicativo sample1 predefinido para medir revestimento branco endurecido. aplicação • Cor curada é uma predefinida para medir um Þ٦ endurecido revestimento de qualquercor, excetobranco. • O padrão de calibração é um aplicativo predefinido para verificar a calibração de um dispositivo usando placas ek certificadas. Se você selecionar "Selecionar", a lista de aplicativos disponíveis ficará laranja brilhante e você poderá selecionar o aplicativo desejado usando os botões de seta para cima/para baixo (D) e o botão OK (C) no painel de entrada. . Descarga flash: Ao mudar de uma aplicação branca para uma colorida ou vice-versa, o gerador de flash no coatmaster® Flex deve descarregar. Uma mensagem de aviso é exibida e quando "Ok" é confirmada, um flash é acionado imediatamente.

Application Menu

Select
Add

Edit
Remove

Edit
Remove

Powder non-white
Powder white

Cured non-white
Calibration standard

miba
t

t
h

b453
568

sample1
Implication standard

Figura 28: Menu de aplicação
Change flash energy?
Ok



**(j**)

*Os aplicativos em itálico não podem ser selecionados* e requerem mais entrada de dados, para as quais são necessárias permissões em nível de administrador. Para completar tal aplicação, é necessário realizar pelo menos uma medição de referência com a espessura da camada correspondente, conforme explicado no capítulo seguinte.



Se você selecionar a opção 'Excluir', a lista de aplicativos disponíveis ficará laranja brilhante e você poderá selecionar o aplicativo desejado usando os botões de seta para cima/para baixo (D) e o botão OK (C) no painel de entrada de dados. Para excluiro aplicativo selecionado, confirmea solicitaçãocom o botão'Sim'. Para pausar e retornar aomenu do bloco, selecione 'Cancelar' (usandoo botãoaberto (D) e o botão OK (C) no painel de entrada).



*Os aplicativos predefinidos escritos em letras em negrito* não podem ser excluídos ou editados, mesmo no modo administrativo.

#### 8.4.1 Menu de calibração

Se os aplicativos existentes não forem adequados para o seu aplicativo, você pode "editar" um aplicativo existente ou "adicionar" um novo aplicativo (apenas no modo de usuário administrador). Selecionar "Editar" ou "Adicionar" no menu do aplicativo o levará ao menu decalibração.

Quando você seleciona 'Editar', a lista de aplicativos disponíveis fica laranja brilhante e você pode selecionar o aplicativo desejado usando os botões de seta para cima/para baixo (♠) ♥ o botão OK (C) no painel de entrada. Quando você seleciona procedimento de "Adicionar", о aplicação/calibração é o mesmo de "Editar", embora alguns campos possam estar vazios. . Na próxima tela do teclado (ver Figura31: Nome do aplicativo) você pode editar e modificar o nome do aplicativo, em seguida, confirmar o nome com o botão 'Next' ou abortar a operação com o botão 'Voltar' (B). Paradeixarcompletamenteo menu, 'Salvar' ou 'Rejeitar'muda.





Quando você seleciona "Next", umanova	
tela e exibida (ver Figura 33:Propriedades	Materials Properties
do Material) que exibe as opções de	Materials
calibração que foram originalmente	Coating
selecionadas.	Powder uncured -
Use as teclas de seta paracima/para baixo	
(D) para mover-se entre diferentes	Substrate
campos e em seguida pressione o botão	Metal
OK (C) para abrir o menu suspenso	
correspondente Para selecionar uma	Thickness Range
opção no menu suspenso siga o mesmo	0-150 μm <u>·</u>
	Colour
O menu "Propriedades materiais" oferece	Non-White
as seguintes opções:	
• Revestimento: pó curado, pó não	
curado,molhado sem cura	Back Next
Substrato: metal, não metálico	
<ul> <li>Eaixa do ospossura: 0-50 µm: 20-200</li> </ul>	
• 1 aixa de espessura. 0-30 μm, 20-200	Figura 33:Propriedades materiais
Cor:branco, nao branco (qualquer cor	
exceto branco)	

A opção de cor pode ser definida inicialmente apenas com um aplicativo recém-criado no modo 'Adicionar'. No modo 'Editar', a opção de cor é altae não pode ser alterada.

Depois de definir as propriedades do material, selecione "Próximo" para configurar as opções de exibição. As opções de exibição configurarão a tela e os limites no gráfico de tendências (ver Figura 35: Regras deLimite de Aplicação). Limites (limites) podem ser configurados e exibidos opcionalmente para

- Aviso (tolerância à iniciação de mudança de processo)
- Erro (tolerância à qualidade)

Ĩ

- Intervalo (limites de exibição de gráficos)
- Limiar SNR (valor mínimo para evitar medições defeituosas)

Para ativar o limite, use os botões de seta para cima/para baixo (D) para mover-se para o campo e para o botão OK (C). Na tela dasopções de navegaçãohá campos coma marcação inferior e gornym.

> É essencial que os valores de limite sejam selecionados de acordo com as unidades selecionadas no menu Configurações (ver Unidade deMedição, seção 8.1.4) Ative um dos campos relacionados pressionando o botão OK **Ç**

Display C	Options
Warning Bound	
Enabled	
Lower Bound	1
Upper Bound	500
Error Bound	
C Enabled	
Range Bound	
C Enabled	
SNR	
Threshold	30
Back	Next 🔶
<u>ି</u>	08:32
Figura 34: Opc	ñes de exibição





**(i**)

O tipo de cor da casca determina a intensidade do flash. Isso significa que uma amostra branca geralmente requer mais energia para alcançar a mudança de temperatura desejada na superfície. Antes de fazer uma medição de referência, selecione o tipo de cor do revestimento (ou seja, branco ou não branco).

Na tela do teclado "Limite superior" você pode inserir o valor limite análogamente usando os botões de seta para cima/para baixo e o botão OK (C)

Pressione o botão "OK" para confirmar o novo limite ou selecione "Cancelar" para interromper.



Se você não levar em conta a consistência dos valores-limite ou se os valores forem inseridos incorretamente, uma mensagem de aviso vermelhoserá exibida.

Depois de determinar todas as configurações do menu Opções de exibição, selecione "Próximo" para ir à tela "Calibração" ou selecione "De volta" para fazer alterações nas propriedades do material ou editar o nome do aplicativo.







#### Defina o limiar SNR

O valor do limiar de SNR é definido na segunda etapa após a conclusão do procedimento de calibração. Para isso, o aplicativo coatmaster® Flex deve ser editado novamente após a calibração ser concluída pela primeira vez. A razão para isso é que o valor nominal do limiar SNR só está disponível no relatório de calibração após as medições de referência terem sido feitas no revestimento (veja abaixo no relatório de calibração).

O valor SNR mede a amplitude da resposta à temperatura na superfície do revestimento. Neste aplicativo de exemplo, o valor SNR mostrado no relatório de calibração é SNR = 2090 (sem dimensão). Se o coatmaster® Flex for voltado para outra superfície, se estiver muito longe do revestimento, o valor SNR para a medição diminuirá. Podemos definir o limiar SNR para determinar o valor mínimo de SNR necessário para a medição para tornálo aceitável. Como regra geral, você pode usar metade do valor dado no relatório de calibração (ou seja, neste exemplo, definimos o limiar SNR = 1045). Se você quiser mais seletividade de medições, aumente o limiar de SNR. No entanto, não o aumente além do valor no relatório de calibração.



#### coatmaster Flex









O relatório de calibração contém uma avaliação da calibração realizada. O relatório exibe os seguintes valores:

- **MD** (desvio médio do coatmaster® Flex do valor de referência): O valor deve ser inferior a 10%: quanto menor o valor, mais precisa a medição.
- ◊ Se o valor for superior a 10%, verifique o valor de referência.
  - **SNR**(Relação sinal-ruído):

O valor SNR deve ser superior a 100: quanto maior o valor, menos sensível ne a interferência que suas medidas serão.

♦ **Se o valor for inferior a 100,** mova o dispositivo de medição para mais perto da superfície e aumente a energia flash, se necessário.

- SF (Correspondência de sinal):
- O valor do sinal deve ser superior a 90%.
- Se o valor for inferior a 90%, limpe o sistema óptico com um pano de papel limpo, seco e sem fiapos e repita o procedimento de calibração. Se a correspondência de sinal ainda estiver abaixo de 90%, entre em contato com nossa linha direta de suporte (detalhes de contato na página 1).

Os valores acima serão calculados e verificados automaticamente pelo software Flex ® coatmaster quando a opção "Calibração" no menu de calibraçãofor ativada.

#### 8.4.2 Exemplo de processo de calibração



Para explicar melhor o procedimento de calibração, descrevemos o procedimento no exemplo de um revestimento de pó escuro (RAL9005) em alumínio:

Passo 1: Prepare três amostras com revestimentos o mais diferente possível; por exemplo: Amostra

> 1: 40-60 μm Amostra 2: 80-100 μmAmostra 3: 120-140 μm

- Passo 2: No menu "Aplicativo", selecione "Adicionar" e digite o nome do aplicativo "ral9005" no submenu "Nome da aplicação". Pressione o botão "Next" para mover-se para o próximo submenu.
- Passo 3: No submenu "Propriedades materiais", insira as propriedades materiais apropriadas.

#### Neste caso:

• Revestimento: Pó nãocurado



- Substrato: Metal
- Faixa de espessurai: 0-150µm
- Cor: Não-branco
- em seguida, pressione o botão "Next".
- Passo 4: No submenu "Opções de exibição", selecione as opções de exibição de acordo com seus requisitos de gerenciamento de qualidade. Pressione o botão "Next" para acessar o submenu de medição de referência.
- Passo 5: Realize uma medição de referência para cada amostra usando um ponto de medição dedicado. Preste atenção em qual medida de referência no menu de calibração do coatmaster® Flex pertence a qual amostra de referência e ponto de medição dedicado. Se o coatmaster® Flex for necessário para outra tarefa, a caixa de diálogo pode ser fechada com o botão "Salvar". Pos makings agora podem ser endurecidos.
- Passo 6: Após o resfriamento das amostras, meça com um medidor de espessura de revestimento de contato padrão nos pontos indicados na etapa 4. .
- Passo 7: Se o menu de calibração tiver sido fechado, selecione "Editar" no menu do aplicativo e, em seguida, "ral9005". Pressione a tecla "Next" três vezes para acessar o submenu de medição de referência. Agora, os valores da etapa 5 podem ser inseridos para as medições de referência correspondentes e você pode completar a calibração selecionando "Calibração".

#### Observe o número de amostras necessárias para a calibração.

A calibração usando apenas uma amostra geralmente será precisa em termos da espessura dessa amostra, mas a precisão pode ser menor para medidas com uma espessura diferente da da amostra de calibração. Se for necessária maior precisão sobre uma faixa de espessura maior, recomendamos o uso de mais amostras de calibração (por exemplo, três amostras como descrito acima).

#### Nota sobre a espessura das amostras de calibração

As amostras de calibração devem cobrir toda a faixa de medição. Se, por exemplo, as medidas do coatmaster® Flex forem realizadas até 150µm, uma amostra de calibração de 150µm deve ser usada para garantir a máxima precisão da medição do coatmaster® Flex. Se o valor de medição exceder o valor máximo de medição de calibração por um fator de 2, o coatmaster® Flex não exibirá o valor de medição devido a uma imprecisão potencialmente alta.

#### Calibração rápida de 5 minutos

Um vídeo instrutivo mostrando uma rápida calibração de 5 minutos usando um soprador de ar quente para cura está disponível no YouTube: <u>https://youtu.be/ RTIbfQXAG4</u>

#### 8.4.3 Calibração de deslocamento

Em algumas aplicações de medição, acontece que os resultados de medição flex são precisos em uma faixa de espessura (geralmente a espessura da amostra de calibração), mas há desvios sistemáticos nos resultados das medidas coatmaster® Flex em espessuras mais baixas ou superiores. Por exemplo, as medidas de espessura flex ® coatmaster são finas na faixa de 80µm, mas vemos que o coatmaster® Flex sempre mede cerca de 10µm muito alto na faixa de 40µm. Tais desvios sistemáticos podem ocorrer, por exemplo, quando um revestimento nãocurado deve ser medido com um coatmaster® Flex em um revestimento endurecido. Outra situação em que tais diferenças sistemáticas ocorrem éa medição de revestimentos finos kcom uma espessura de 10µm ou menos.

Se o desvio for sistemático, pode ser compensado pela calibração compensada. Para realizar a calibração offset usando um coatmaster® dispositivo Flex, são necessárias pelo

menos duas amostras de calibração (em oposição a uma aplicação padrão onde pelo menos uma amostra é necessária). Além disso, ambas as amostras devem diferir na espessura do revestimento pelo menos duas vezes para poderdeterminar com precisão odeslocamento.

Então, em nosso exemplo, se quisermos realizar uma calibração offset para medir um revestimento de até 80µm de espessura, precisamos de uma amostra com uma espessura mínima de revestimento de 80µm e outra amostra com uma espessura máxima de revestimento de 40µm. Duas medidas de referência devem ser feitas para cada amostra. A calibração de deslocamento só estará ativa se as duas condições acima forem atendidas: pelo menos o dobro da diferença entre os revestimentos mais finos egrossos,que são as quatromedidas máximas de referência.

	Calibration Report				Calibratio	ation Report	
	khz765				khz7	65	
	Mean Deviation:	0%			Mean Deviation:	0%	
	SNR:	100			SNR:	100	
	Signal fit:	<b>96</b> %			Signal fit:	<mark>96</mark> %	
	Calibration state:	Ok			Offset:	-3.5 μm	
					Calibration state:	Ok	
	Close				Clos	e	
	<b>●</b> 奈	<b>III )</b> 09:43			<b>●</b> ?	09:43	
Relatório de calibração para calibraçãoe padrão (sem compensação).		Relatón de des desloc Como compe a esp usado Valores negativ	rio de calibraçã slocamento, mos amento (neste e regra geral, o ensação não deve essura mínima em uma detern s decompensa vossãopermitido	o para calibr etrando o valc exemplo -3,5 valor absoluto e ser maior do do revestim minada aplica ção positivo s.	ação pr de µm). o de que ento ação. s e		

O resultado da calibração é exibido no relatório de calibração (veja abaixo)



Depois de selecionar uma aplicação dedicada e bloquear e realizar a calibração, uma série de medições de amostras de revestimento podem ser realizadas.

#### coatmaster Flex





Se a peça que está sendo medida estiver se movendo, acompanhe o movimento da peça para que o movimento relativo entre a peça e o coatmaster® Flex seja o mínimo possível, oque garantirá uma medição estável.



Agora que você fez um conjunto de medições, você pode processar e analisar ainda mais os dados registrados. Isso pode ser feito acessando o servidor coatmaster® Flex.

#### 8.6.1 Logowanie

(i)

Para um servidor em nuvem, para acessar seus dados, você deve fazer login no coatmaster® nuvem em seu computador pela Internet. Alternativamente, se você estiver usando um coatmaster® servidor local, você deve conectar seu computador a um servidor Wi-Fi local. Siga estas etapas para acessar a conexão ao servidor:



Dependendo do servidor ® do coatmaster, selecione a seguinte URL para conectar aoservidor:

servidor	Endereço de URL		
Europa	https://coatmaster.cloud		
EUA	https://useast.coatmaster.cloud		
China	https://ningxia.coatmaster.online		
Servidor local	https://10.10.0.1:9080		
Servidor es personal izados	Digite um endereço IP personalizado.		

Faça login com o **nome de usuário** e **senha** fornecidos (ou seja.. chave de licença e código de ativação). Valide as entradas clicando em Entrar.

Você será automaticamente redirecionado para a tela principal do site da nuvem ® coatmaster, que tem quatro botões principais do menu no canto superior esquerdo (Figura 46: Menu Principal da Nuvem):

- Aplicativos
- Monitor
- Eksport
- Ajuda

No canto inferior esquerdo, você pode selecionar o idioma (inglês, alemão ou francês) ou Log Out.



🥐 не		
Language		
English	~	
Logout		

MONITOR

EXPORT

Figura 46: *Menu* principal da nuvem

#### 8.6.2 Aplicação

O menu de aplicação no coatmaster® chmunrze exibe os aplicativos disponíveis. A lista contém informações detalhadas sobre o número de blocos e medições por aplicativo.

Coat <b>master</b>	Applications				
	Refresh ()	Blocks	Measurements	Last	
MONITOR	powder non-white	•	215	2019-08-05	
🤣 HELP	powder white	2	46	2019-08-05	
	grey	0	0	n/a	
Figura	1 47: Nuvem - M	enu de	Aplicativos		
ara selecionar um aplicativ utomaticamente redirecior	o, clique em um nado para o mer	n dos ap nu do m	olicativos da nonitor.	lista. Você se	rá

#### 8.6.3 Monitor

Antes de poder visualizar o gráfico de tendências do aplicativo, que exibe a espessura medida dependendo da	Coatmaster		
hora, você deve selecionar um bloco.	C APPLICATIONS 400		
Clique no menu suspenso dos blocos	MONITOR 300		
desejado.	Figura 48: Nuvem - Monitor Menu com		
Para visualizar o bloco selecionado,			
Botao "Atualizar" para recarregar o gráfico.			

#### coat**master Flex**





#### 8.6.4 Exportação

No menu deexportação em nuvem®, você pode selecionar dados dedicados e baixá-los no seu computador.



#### 8.6.5 Ajuda

No menu "Ajuda", você pode acessar mais informações de suporte. Primeiro, entre em contato com nossa linha direta de suporte (detalhes de contato na página 1).



# 8Solução de problemas e melhores práticas8.1Mensagens de erro

Mensagens de	SobrePis			
erro	Remédio			
Chmura	<ul> <li>Nenhuma resposta danuvem.</li> <li>Verifique o status da Internet e realize diagnósticos de rede "Solução de problemas" (ver seção 8.1).</li> <li>Verifique o sinal WLAN no roteador. Na ausência de um sinal, é necessário reconectar os cabos. Neste caso, reinicie o roteador, desligando/ligando o plugue de alimentação conforme necessário (ver seção 7).</li> <li>Verifique o status da sua rede Wi-Fi local.</li> </ul>			
Fósforo	<ul> <li>O sinal da amostra não corresponde à aplicação.</li> <li>◊ Selecione o aplicativo apropriado (ver seção 8.4).</li> <li>◊ Se o aplicativo funcionou antes, procure sujeira na lente ou flash. Para obter informações sobre limpeza, consulte a seção 11.3.</li> </ul>			
SNR	<ul> <li>A relação sinal-ruído é muito baixa. Ou</li> <li>◊ usar um aplicativo com maior potência flash (ver seção 8.4)</li> <li>ou</li> <li>◊ aproximar o dispositivo da amostra. Para a distância de medição, consulte a seção 8.5.</li> </ul>			
Limites	<ul> <li>A espessura medida está além dos limites de espessura corretos definidos para a aplicação.</li> <li>◊ A amostra não atende aos limites de qualidade definidos; estabelece os limites de qualidade apropriados (limites). Veja a seção 8.4.</li> </ul>			

Tabela 6: Mensagens de erro e medidas corretivas

#### 8.2 Códigos de erro

Erros técnicos	descrição ◊ Remédio
0	Uma mensagem de "erro" foi recebida da nuvem durante a medição. ◊ Verifique o status da Internet e realize diagnósticos de rede usando o "Troubleshooter" (ver seção 8.1).
1	Parâmetro inválido. ◊ Para maiores assistências, suporte de contato (consulte a página 1 para obter detalhes).
2	Não há matriz de aquisição de dados (DAQ). ◊ Para maiores assistências, suporte de contato (consulte a página 1 para obter detalhes).
3	Aquisição de Dados (DAQ) tomada. ◊ Para maiores assistências, suporte de contato (consulte a página 1 para obter detalhes).
4	Tempo limite do gerador flash. ◊ Para maiores assistências, suporte de contato (consulte a página 1 para obter detalhes).
5	<ul> <li>Erro de aquisição de dados (DAQ).</li> <li>Para maiores assistências, suporte de contato (consulte a página 1 para obter detalhes).</li> </ul>
6	Erro de processo de dados brutos ◊ Para maiores assistências, suporte de contato (consulte a página 1 para obter detalhes).



7	Nenhum pulso de luz detectado.
	◊ Verifique se você selecionou o nível de energia apropriado para
	o seu aplicativo (consulte o menu de aplicação da seção 8.4).
	◊ Para obter mais assistência, entre em contato com o suporte (consulte a
	página1 para obter detalhes).
8	Tempo incorreto de pulso de luz.
	Para maiores assistências, suporte de contato (consulte a página 1 para
	obter detalhes).
9	Não é possível abrir.
	◊ Para maiores assistências, suporte de contato (consulte a página 1 para
	obter detalhes).
10	Tempo limite de nuvens.
	◊ Verifique suas configurações de Wi-Fi.
	◊ Verifique o status da Internet e realize diagnósticos de rede
	usando o "Troubleshooter" (ver seção 8.1).
	◊ Para maiores assistências, suporte de contato (consulte a página 1 para
	obter detalhes).
11	Formato de mensagem inválido.
	◊ Para maiores assistências, suporte de contato (consulte a página 1 para
	obter detalhes).
12	erro http
	◊ Para maiores assistências, suporte de contato (consulte a página 1 para
	obter detalhes).
13	Erro desconhecido.
	◊ Para maiores assistências, suporte de contato (consulte a página 1 para
	obter detalhes).
14	Incapaz de se conectar a uma rede WI-FI.
	◊ Verifique suas configurações de Wi-Fi.
	◊ Verifique o status da Internet e realize diagnosticos de rede
	usando o "Troubleshooter" (ver seção 8.1).
	Para maiores assistencias, suporte de contato (consulte a pagina 1 para altera datalhara)
4 5	Obter detaines).
15	Recorte de sinal infravermeino:
	vose energia hash mais baixa (ou seja, caso voce esteja usando
	branco), escolha uma cor diferente do branco para o seu aplicativo
	Se voce medir em elementos quentes, espere que eles estriem.
	<ul> <li>Para maiores assistencias, suporte de contato (consulte a pagina 1 para obter detalhas)</li> </ul>
14	Deserte de sinal fatadatatari
10	A Para maioros assistâncias, suporte de contate (consulte a página 1 para
	obter detalbes)
17	Parâmetrode aquisição inválido:
17	A Para majores assistências, suporte de contato (consulte a página 1 para     )
	obter detalhes).
119	Tempo de início de otimização não encontrado:
	<ul> <li>Para maiores assistências, suporte de contato (consulte a página 1 para</li> </ul>
	obter detalhes).
120	Corte de fotodiodão não encontrado:
	<ul> <li>Para majores assistências, suporte de contato (consulte a página 1</li> </ul>
	para obter detalhes)
<b>∆</b> 71	Erro de correspondência:
1 17	Verifique o aplicativo
	<ul> <li>Se o aplicativo funcionou antes, procure sujoira na lente ouflach</li> </ul>
	<ul> <li>De o aplicativo funcionou antes, procure sujella na iente oullasil.</li> <li>A Para majores assistâncias, suporto do contato (consulto a página 1 para)</li> </ul>
	<ul> <li>ara majores assistencias, suporte de contato (consulte a pagina 1 para obter detalhos)</li> </ul>
1	obler delames).



472	Aviso de partida:
7/2	$\wedge$ Varifique e policative
	vernique o aplicativo
	<ul> <li>Se o aplicativo funcionou antes, procure sujeira na lente ouflash.</li> </ul>
	<ul> <li>Para maiores assistências, suporte de contato (consulte a página 1 para</li> </ul>
	obter detalhes).
995	Erro de intervalo:
	<ul> <li>Para maiores assistências, suporte de contato (consulte a página 1</li> </ul>
	para obter detalhes).
999	Erro no algoritmo:
	<ul> <li>Para majores assistências, suporte de contato (consulte a página 1</li> </ul>
	para obter detalhes).
9992	Matriz de inconsistente:
	<ul> <li>Suporte de contato (detalhes na página. 1) para obter mais assistência</li> </ul>
9993	Inclinação negativa:
	<ul> <li>Suporte de contato (detalhes na página. 1) para obter mais assistência</li> </ul>

Tabela 7: Códigos e medidas corretivas

#### 8.3 Perguntas frequentes (perguntas frequentes)

Palavra-chave	descrição			
	• Razão 🛇 Remédio			
	Meu mestre® Flex não liga.			
Sem começo	Bateria quase vazia.			
	◊ Carregue a bateria.			
	Meu coatmaster® Flex desliga imediatamente quando o flash é			
Desligament				
o repentino	<ul> <li>Se isso acontece raramente,</li> <li>A spir e reinigior e dispositive</li> </ul>			
-	<ul> <li>Sair e reiniciar o dispositivo.</li> <li>Sa issa acontacar regularmento.</li> </ul>			
	<ul> <li>Se isso acontecer regularmente,</li> <li>devolva o coatmaster® Elex ao seu parceiro de servico listado na</li> </ul>			
	página 1			
Fã pão	Coatmaster® Ventilador Flex não funciona.			
ra nao	• As medições se tornarão instáveis.			
trabalh				
ando	para reparo.			
Flash	coatmaster® Elex aciona um flash ou vários flashes sem pressionar o			
repentino sem	botão do gatilho.			
gatilho	Campo magnético forte(por exemplo, faísca de arma de			
5	revestimento de pólvora).			
	Medidas instáveis ou diferentes valores de espessura ao usar o			
	coatmaster® Flex.			
	• coatmaster® Flex é muito quente.			
	♦ Procure um ambiente de medição mais frio, deixe o coatmaster®			
Deculted	Flex estriar, e nunca deixe o coatmaster® Flex em luz solar diretapor			
nesultau oc	iongos periodos de tempo.			
us	<ul> <li>As peças para medir estao muito ionge.</li> <li></li></ul>			
instaveis	<ul> <li>Você selecionou a intensidade do flash errado</li> </ul>			
	<ul> <li>♦ Selecione a cor apropriada no menu de calibração (ver secão 8.4).</li> </ul>			

Tabela 8: Perguntas frequentes



#### 8.4 Eunfolinia

Suporte ® Coatmaster Flex: Detalhes de contato na página 1



Para garantir que o coatmaster® Flex esteja sempre protegido contra poeira, sujeira, umidade e danos, mantenha sempre o dispositivo de medição, roteador e baterias em um lugar seguro em sua malaquando não estiver emuso.



Em caso de reparo ou serviço do dispositivo, excluindo a manutenção da sub-garantia,entre em contato com nossa linha de suporte técnico (detalhes de contato na página 1).

Manutenção básica: o coatmaster® Flex devem ser verificados, pelo menos uma vez por semana, para a limpeza do filtro de entrada e a transparência e limpeza do vidro frontal.

Em caso de qualquer outra interferência ou abertura do dispositivo, a garantia será encerrada imediatamente.

A Tabela 9 fornece uma visão geral dos componentes que precisam ser mantidos regularmente no coatmaster® Flex:

Elemento	Descrição	Nível de manutenção	Feito por
Filtro de entrada	Manutenção regular	L1.	Parceiro autorizado
Refeição B	Substitua quando você tiver um	L1	Parceiro autorizado
Filtro IR	Manutenção anual	L2	Serviço
Uszczelka	Manutenção anual	L2	Serviço

Tabela 9: Itens a serem mantidos e nível de manutenção

Nível de manutenção:

Nível 1: pode ser realizado por coatmaster® Flex.

Nível 2: só pode ser realizado por um parceiro de serviço coatmaster (CSP).

A manutenção nível 2 pelo usuário ou técnico, exceto por um parceiro autorizado de serviço coatmaster, é proibida. Neste caso, a garantia será encerrada imediatamente.



#### 11.1 Substituição do filtro de entrada

O filtro de entrada deve ser verificado, pelo menos uma vez por semana, pelo usuário do coatmaster® Flex para evitar o mau funcionamento do dispositivo. Se estiver sujo, troque o filtro; caso contrário, você deve trocar o filtro a cada duas semanas ou depois de 80 horas de uso, o que vier primeiro.



possivelmente empurrar o filtro para fora de sua posição correta.

#### 11.2 Limpeza e cuidado



Depois de esfriar, limpe o coatmaster® Flex com panos de papel limpos, secos e sem fiapos. Nunca limpe o para-brisa ou a lente com produtos de limpeza à base de álcool!

Não limpe o dispositivo com ar comprimido!

#### 11.3 garantia

Seu coatmaster® Flex está coberto por uma garantia de um ano.

## 12. Descrição da interface de API

Você encontrará a API atual em:

https://bit.ly/3mO0GtT

Ou escaneie o código QR:





coatmaster AG Flugplatzstrasse 5 CH-8404 Winterthur +41 52 2120277 info@coatmaster.com www.coatmaster.com