



Entscheidende Vorteile des coatmaster 3D

coatmaster Ihre beste Wahl für die Bildgebung der Schichtdickenmessung



2x

schnellerer
Farbwechsel

6x

schnellere
Einarbeitungszeit
für neues Personal

3x

homogenere
Schichtdicken-
verteilung

20%

mehr Effizienz
durch weniger
Nacharbeit

30%

Einsparungen bei
Materialien und
Verschleissteilen

Sparen Sie **\$**

Tausende von
Dollar bei
Mikroschnitten



Echtzeit-
dokumentation

Arbeitet mit
eingebrannten und
nicht eingebrannten
Pulverlacken,
Flüssiglacken,
Zinklamelle und
weiteren
Beschichtungen



Messung auf
heißen
Oberflächen

*mit optionaler Iris

90°C*
200° F



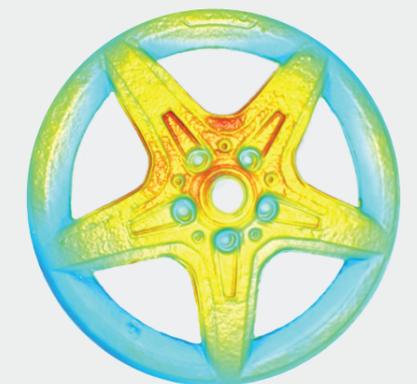
Präzise Messung
an bewegenden
Komponenten



Messzeit
typischerweise

0.2
secs.

Umfassende Erfassung der
Schichtdickenverteilung auf
ganzen Bauteilen



Minimale räumliche
Auflösung ab

50µm

2 mils

Schichtdickenbereich

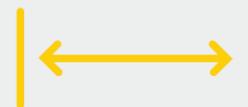
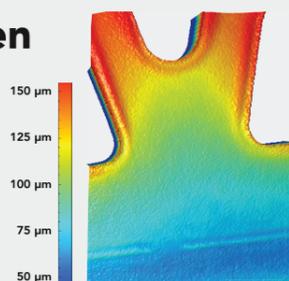
von **30** bis **500** µm
1.2 to 20mils

Fehlertolerante
Datenerfassung



Automatisierter
Testbericht

Kanten
messen



Funktioniert
auch über
große
Entfernungen

Messbereich: von
Quadratmillimetern
bis zu 2
Quadratmetern



Maximale
Genauigkeit &
Wiederholbarkeit

