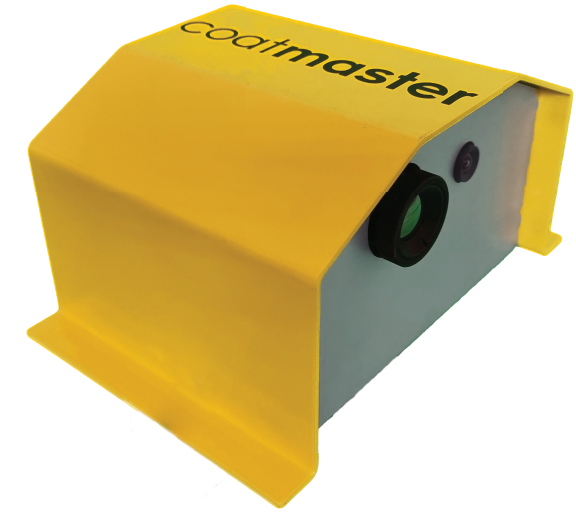




# Entscheidende Vorteile des coatmaster 3D

coatmaster Ihre beste Wahl für die Bildgebung der Schichtdickenmessung



**2x**

schnellerer  
Farbwechsel

**6x**

schnellere  
Einarbeitungszeit  
für neues Personal

**3x**

homogenere  
Schichtdicken-  
verteilung

**20%**

mehr Effizienz  
durch weniger  
Nacharbeit

**30%**

Einsparungen bei  
Materialien und  
Verschleissteilen

Sparen Sie **\$**  
Tausende von  
Dollar bei  
Mikroschnitten



Echtzeit-  
dokumentation

Arbeitet mit  
eingebrannten und  
nicht eingebrannten  
Pulverlacken,  
Flüssiglacken,  
Zinklamelle und  
weiteren  
Beschichtungen



Messung auf  
heißen  
Oberflächen

\*mit optionaler Iris

**90°C\***  
200° F



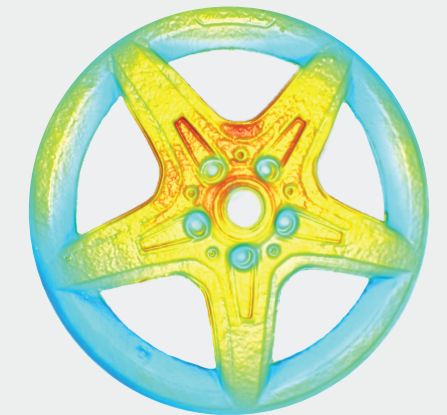
Präzise Messung  
an bewegenden  
Komponenten



Messzeit  
typischerweise

**0.2**  
secs.

Umfassende Erfassung der  
Schichtdickenverteilung auf  
ganzen Bauteilen



Minimale räumliche  
Auflösung ab

**50µm**

2 mils

Schichtdickenbereich

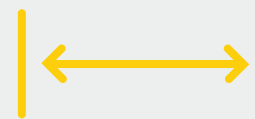
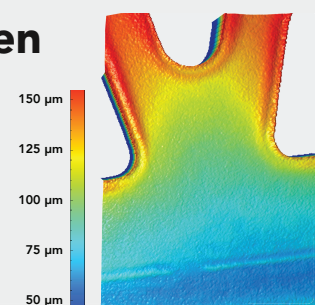
von **30** bis **500** µm  
1.2 to 20mils

Fehlertolerante  
Datenerfassung



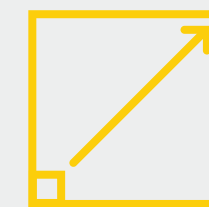
Automatisierter  
Testbericht

Kanten  
messen



Funktioniert  
auch über  
große  
Entfernungen

Messbereich: von  
Quadratmillimetern  
bis zu 2  
Quadratmetern



Maximale  
Genauigkeit &  
Wiederholbarkeit

